



La Refinería Phillips 66 de Rodeo (conocida antes como ConocoPhillips Rodeo Refinery, y como Unocal Refinery), procesa aproximadamente 75,000 barriles (1 barril = 42 galones) de petróleo crudo y aproximadamente 38,000 barriles de petróleo refinado parcial de la Santa Maria Refinery por día en combustible de transportación. Los principales combustibles producidos son gasolina, diesel, y combustibles jet. La refinería también produce propano, butano, y sulfuro elemental para propósitos comerciales. La facilidad también produce petróleo coque.

Sustancias peligrosas almacenadas o producidas en el sitio y sus efectos de salud inmediatos

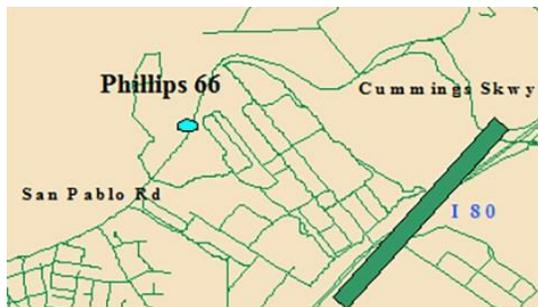
- Inflamables – En el Condado de Contra Costa, inflamables son metano, propano y butano. Estos gases son invisibles y tienen un olor medio dulce, como a petróleo. Pueden ser levemente irritante para la garganta, nariz o pulmones.
- Sulfuro de hidrógeno – El Sulfuro de hidrógeno es un gas incoloro, corrosivo y tóxico con un olor ofensivo a huevo podrido. Se puede incendiar fácilmente y es un inhibidor de la respiración. El olor del sulfuro de hidrógeno es fácil de detectar en concentraciones pequeñas; sin embargo, concentraciones altas pueden matar el sentido de olor, tanto que no se pueda sentir el olor del sulfuro de hidrógeno. Puede irritar la nariz, la garganta y los pulmones y puede causar dolores de cabeza, mareos, y dificultad para respirar o náusea.
- Amoníaco Acuoso – Un líquido claro y sin color, con olor sofocante y corrosivo que se puede notar en concentraciones pequeñas. Puede causar dolores de cabeza, náusea, o tos.

Historial de accidentes en 3 años (Última actualización: octubre de 2020)

No ha habido incidentes que cumplan con los requisitos a reportar en los últimos tres años.

Características de seguridad y mejoras (Actualización: octubre de 2020):

Phillips 66 reportó proyectos de mejora diseñados para reducir el potencial de accidentes y lesiones, incluyendo: reducción del inventario de materiales peligrosos mediante la eliminación del equipo de proceso; instalación de estaciones de muestreo de circuito cerrado para minimizar el potencial de exposición; equipos reemplazados con una clasificación de presión más alta o una mayor tolerancia a la corrosión; instalación de nuevas alarmas; instalación de contención secundaria alrededor de un tanque que contenga líquido; controles de apagado automático mejorados en una caja de fuego para evitar la acumulación de combustibles no quemados; bombas limitadas para reducir la presión máxima de descarga; e instalación de tuberías y equipos más resistentes a la corrosión para minimizar el potencial de liberación.



Para obtener más información:

Puede encontrar copias de los últimos resultados de auditoría, el Plan de Administración de Riesgos y el Plan de Seguridad en las siguientes ubicaciones:

Oficina de materiales peligrosos de CCHS
4585 Pacheco Blvd., Suite 100 Martinez, CA 94553

Biblioteca Pública de Rodeo
220 Pacific Avenue, Rodeo, CA 94572

Biblioteca Pública de Crockett
991 Loring Avenue, Crockett, CA 94525



Resumen de la auditoria más reciente (Enero de 2020):

Phillips 66 desarrolló políticas y procedimientos como lo requiere el Programa de Prevención de Derrames Accidentales de California (California Accidental Release Prevention, CalARP) y la Ordenanza de Seguridad Industrial del Condado. Durante la auditoria más reciente, en el invierno de 2020, se determinó que la mayoría de los programas está en cumplimiento. No obstante, se determinó que algunas áreas necesitaban mejoras, por ejemplo: las auditorías de cumplimiento deben completarse cada tres años y documentarse en un informe escrito; ampliar el programa de seguridad de los contratistas para incluir a las empresas contratistas más pequeñas y aumentar el número de evaluaciones; completar una evaluación de la cultura de seguridad del proceso para satisfacer los requisitos del Programa 4 de CalARP lo antes posible; compilar las descripciones de puestos afectadas por la gestión propuesta de los cambios organizativos; y mejorar la documentación de las evaluaciones de sistemas intrínsecamente más seguras asociadas con las recomendaciones de análisis de peligros de procesos.