



## Air Liquide Large Industries (Air Liquide Rodeo)

Air Liquide Large Industries se encuentra en Rodeo, CA. El propósito principal de estas instalaciones es la fabricación de hidrógeno gaseoso para la refinería Phillips 66 en Rodeo, California, el cual utilizan para mejorar parte de la operación de la refinería. La planta también produce vapor y electricidad, vendida directamente a la refinería de Phillips 66. La planta está diseñada para usar una mezcla variable de materia prima. El combustible utilizado para su horno reformador es gas natural, gas combustible de refinería y gas apagado del sistema de purificación de hidrógeno (PSA).

La instalación de Air Liquide Rodeo comenzó su operación en el verano del 2009. Esta planta tiene 13 empleados de tiempo completo y opera todo el día con una cantidad máxima de 78 000 libras de acuosa de amoníaco al 19 % y 25 000 libras de gas inflamable que contiene 64 % de hidrógeno y 36 % de metano, por peso, en cualquier momento dado.

### **Sustancias peligrosas almacenadas o producidas en el sitio y sus efectos inmediatos sobre la salud**

- Hidrógeno: un gas sin olor, extremadamente inflamable. La inhalación puede causar mareo, dificultad para respirar y pérdida del conocimiento.
- Amoníaco acuoso: líquido sin color con olor acre. Puede causar náusea, dificultad para respirar y convulsiones. Hecho al disolver amoníaco anhidro en agua.

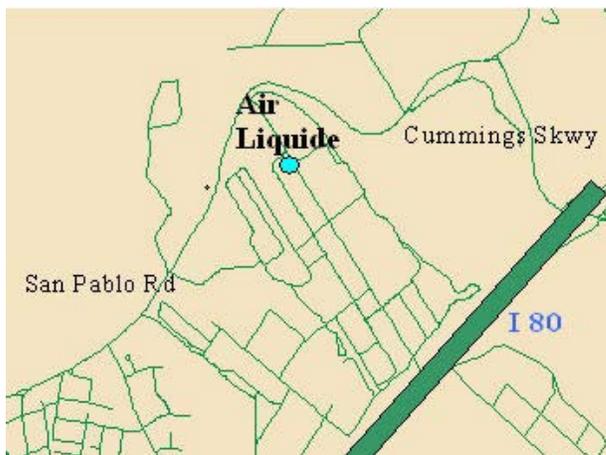
# Historial de accidentes en 3 años

(última vez actualizado en octubre de 2022)

No han habido incidentes que requieran su reporte desde que las instalaciones comenzaron su operación en junio del 2009.

## Características de seguridad y mejoras recientes (actualizado en octubre de 2022):

Las características de seguridad incluyen monitores de incendio modernos, válvulas de seguridad de proceso (PSV), instrumentación que incluye indicaciones, alarmas y controles; y el diseño inherente que incluye concentraciones más bajas de amoníaco (19 %) y el diseño físico de la planta. Este sitio ha continuado la actualización y refinamiento de sus documentos específicos del sitio para aclarar los requerimientos de la ISO.



## Para obtener más información:

Puede encontrar copias de los últimos resultados de auditoría en las siguientes ubicaciones:

CCHS Hazardous Materials Office  
4585 Pacheco Blvd., Suite 100 Martinez, CA 94553

Biblioteca pública de Rodeo  
220 Pacific Avenue, Rodeo, CA 94572

Biblioteca pública de Crockett  
991 Loring Avenue, Crockett, CA 94525



## Resumen de la auditoría más reciente

### (Enero de 2022):

Se encontró que los Programas CalARP en su mayoría estaban en cumplimiento. La implementación de los Programas de Seguridad/CalARP y las responsabilidades de administración entre la planta y el personal corporativo estuvo bien definida, coordinada e integrada. La instalación ha fortalecido la supervisión corporativa de los elementos del programa CalARP e ISO y, en general, completa los elementos de acción relacionados de manera oportuna. La alta gerencia ha asignado tiempo y recursos para los elementos del Programa de Seguridad, incluidos los de la Ordenanza de Seguridad Industrial del Condado (ISO). Se necesitan mejoras en el establecimiento de conocimientos especializados en lo siguiente: Sistemas inherentemente más seguros (ISS) y programa de evaluación de la cultura de seguridad. Algunos de los requisitos del Programa ISO necesitan mejoras. Los elementos de acción incluyen las mejoras necesarias en el desarrollo de conocimientos especializados en factores humanos; revisión de todos los procedimientos de operación y mantenimiento para las deficiencias de los factores humanos. También se necesitan mejoras para garantizar que las acciones de PHA se completen en el plazo de un año, a menos que se requiera una parada de la planta; realizar evaluaciones más completas de la cultura de seguridad y abordar de manera efectiva los sistemas/diseños inherentemente más seguros (busque formas de reducir el peligro y hacer que el proceso sea más seguro).